

**\*Per garantire il miglior risultato di calcolo si prega di compilare il modulo EAF nella sua interezza. In caso di campi lasciati vuoti sarà considerata la condizione peggiore. Includere immagini quando disponibili. \*\***

### INFORMAZIONI DI CONTATTO

Società:	Job#:		
Indirizzo:	Stato:	CAP:	
Compilato da :	Email:		
Proprieta :	Numero linea:		
Manutentore :	Email:		

### PREFERENZE

Riparazione in emergenza: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Calcoli richiesti con urgenza : <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Altro:
Richiesta durata riparazione:		
Specificare modalità di calcolo : PCC-2 compliant calcs: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Non PCC-2 compliant, engineered calcs: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
Raccomandazioni per il miglior risultato : <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		

### INFORMAZIONI DI SERVIZIO CONDOTTA :

DIAMETRO ESTERNO(OD):	SPESSORE ORIGINALE:
PRESSIONE PREVISTA - BAR:	PRESSIONE ESERCIZIO:
TEMPERATURA ESERCIZIO:	Temperatura esercizio : <input type="checkbox"/> Continua <input type="checkbox"/> Intermittente <input type="checkbox"/> picchi
TEMPERATURA DURANTE INTERVENTO:	In caso di picchi indicare temperatura e durata max:
CONTENUTO CONDOTTA:	CONCENTRAZIONE:
MATERIALE CONDOTTA: <input type="checkbox"/> FERRO <input type="checkbox"/> ACCIAIO <input type="checkbox"/> GHISA <input type="checkbox"/> PVC Other:	GEOMETRIA CONDOTTA: <input type="checkbox"/> DRITTO <input type="checkbox"/> Tee <input type="checkbox"/> CURVA <input type="checkbox"/> SERBATOIO
<b>Refinery Specific:</b> Allowable stress: If unknown, can 15K be used? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<b>Pipeline Specific:</b> SMYS of pipe: <input type="checkbox"/> 80k <input type="checkbox"/> 75k <input type="checkbox"/> 72k <input type="checkbox"/> 70k <input type="checkbox"/> 65k <input type="checkbox"/> 60k <input type="checkbox"/> 56k <input type="checkbox"/> 52k <input type="checkbox"/> 42k <input type="checkbox"/> 35k <input type="checkbox"/> 30k Repair location classification factor: <input type="checkbox"/> 0.72 <input type="checkbox"/> 0.65 <input type="checkbox"/> 0.6 <input type="checkbox"/> 0.5 <input type="checkbox"/> 0.4 Liquid Lines: # of pressure cycles per year: Max cycle pressure: Min cycle pressure:

### CONDIZIONI DI INTERVENTO

SVUOTABILE <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	MAX DOWNTIME POSSIBILE:
RIDUZIONE DI PRESSIONE <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	SE RIDOTTA , PRESSIONE DURANTE INTERVENTO:
PUO ESSERE ASCIUGATO <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Will the pipe surface be dry during repair: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
ESISTONO OSTACOLI ALL'INTERVENTO SE SI INDICARE DISTANZA DAL FORO :	
OSTACOLO: <input type="checkbox"/> FLANGIA <input type="checkbox"/> VALVOLA <input type="checkbox"/> PARETE ALTRI :	
SUPPORTI ESISTENTI <input type="checkbox"/> SELLA - FASCIA <input type="checkbox"/> SALDATO <input type="checkbox"/> CEMENTO altro:	
PUO ESSERE RIMOSSO TEMPORANEAMENTE:	
DESCRIVERE OGNI ALTRA CONDIZIONE RILEVANTE PER L'INTEREVENO :	

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

LE CONDIZIONI DELLA CONDOTTA , INCLUSO LA ZONA CON DIFETTO POSSONO ESSERE PULITI SECONO I SEGUENTI METODI ?  
SE SI, INDICARE QUALE

SSPC-SP11 Power Tool Cleaning to Bare Metal  SSPC-SP10 / NACE 2 Near White Blast Cleaning  
 SSPC-SP5 / NACE 1 White Metal Blast Cleaning  SSPC-SP3 Power Tool Cleaning

SE NO, MOTIVARE:

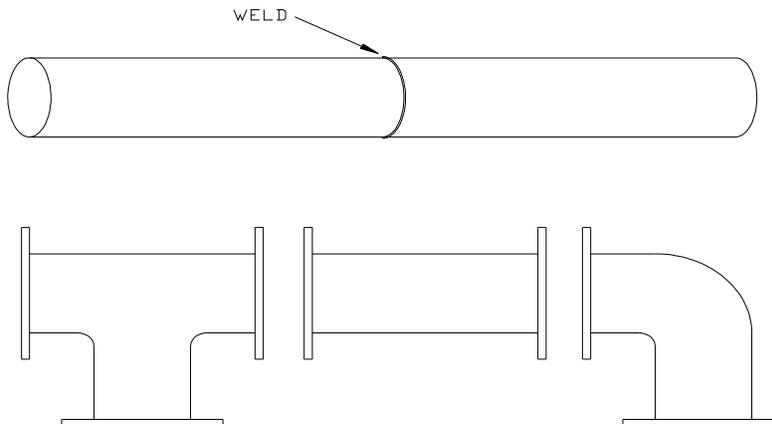
**\*Per garantire il miglior risultato di calcolo si prega di compilare il modulo EAF nella sua interezza. In caso di campi lasciati vuoti sarà considerata la condizione peggiore. Includere immagini quando disponibili. \*\***

**DETAGLI DEL DIFETTO**

LUNGHEZZA ASSIALE:	AMPIEZZA :	RICHIESTA MINIMA RIPARAZIONE (SE MAGGIORE DI QUANTO NECESSARIO):
DANNEGGIAMENTO DOVUTO A CORROSIONE <input type="checkbox"/> I INTERNA <input type="checkbox"/> ESTERNA DESCRIZIONE:		% DI PERDITA DI SPESSORE ( O SPESSORE RIMANENTE):
STA PERDENDO: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO SE SI ,INDICARE DIMENSIONI FORO :		

Difetto N.	posizione	Spazio in lunghezza	Dimension del difetto larg. X altezza	Profondità del difetto	Causa del difetto	Tipo di difetto (Corrosione, ruggine , cricca, tacca)	Perde SI NO	Blow, Spray, Drip

ELENCARE OGNI DIFETTO IDENTIFICANDOLO CON UN NUMERO SUL DISEGNO E SULLA TABELLA . \*\* Includere immagini se disponibili



**NOTE**

FIRMA :

**INVIARE COMPILATO A [INFO@EURONOVA.NET](mailto:INFO@EURONOVA.NET)** Neptune Research, the Manufacturer of Syntho-Glass<sup>®</sup>XT (XT), Viper-Skin<sup>™</sup> (VS), Thermo-Wrap<sup>™</sup> (THW), Thermo-Wrap<sup>™</sup> Inspectable (THWI), and Thermo-Wrap<sup>™</sup>CF (THWCF) will replace at no charge to the purchaser any product proved to be defective. Responsibility of the Manufacturer and the Distributor is limited to replacement of the product only. Neither the Manufacturer nor the Distributor shall be liable for consequential or incidental damage or loss of any kind as they do not have any control over the conditions under which these products may be used or over the methods of application. Users should test the product for their particular need and suitability. Users should consult with the Manufacturer or the Distributor for all proposed repairs using the XT, VS, THW and/or THWCF Systems. Written procedures for specific repairs are available upon request from the Manufacturer or Distributor. All proposed repairs to Pipeline Systems using the XT, VS, THW and/or THWCF Systems must be installed or supervised by Certified Technicians.